



TITRE PRO Technicien·ne de Production Industrielle

UIMM

PÔLE FORMATION
Nouvelle Aquitaine

LA FABRIQUE
DE L'AVENIR



LE METIER

Le/la technicien·ne de production industrielle a en charge le fonctionnement d'une ou plusieurs lignes de fabrication constituées de postes de travail manuels, semi-automatiques ou automatiques.

Il doit également coordonner l'activité de cette ligne de fabrication et être le garant du respect des délais, de la qualité de la fabrication, du suivi technique et de la gestion des aléas. Il améliore les indicateurs de production et il contribue aux essais de nouveaux produits.



Voie d'accès

- Alternance
- Demandeurs d'emploi (insertion professionnelle)



Pré-requis ou niveau d'accès

Niveau CAP/BEP/Titre professionnel de niveau 3 en mécanique générale, productique, structures métalliques, maintenance, électrotechnique ou électronique

Niveau 1^{ère} scientifique, technique ou équivalent, avec connaissance du milieu de la production industrielle –



Expérience dans une entreprise industrielle (minimum 3 ans)

Public visé

Alternant (contrat d'apprentissage ou de professionnalisation)
Demandeur d'emploi inscrit à Pôle Emploi



Conditions d'inscription

Pour l'alternance :

Être âgé de 16 à 30 ans pour l'apprentissage
Se préinscrire en ligne
Satisfaire aux prérequis et se présenter à l'entretien de motivation
L'admission est définitive à la signature du contrat d'apprentissage ou de professionnalisation

Pour les demandeurs d'emploi :

Etre inscrit à Pôle Emploi



Scannez ce QR
code pour accéder
à la fiche produit



Nos points forts

Les moyens techniques :

- Plateaux techniques multi technologies - Ligne de production pédagogique multipostes - Ligne de production virtuelle - Equipements robotisés

Les ressources pédagogiques :

- Echanges d'expériences et de besoins entre les participants et les formateurs issus du monde industriel
- Plateforme en ligne de ressources pédagogiques EASI : Création, animation et suivi de parcours pédagogiques personnalisés. - Ilot Formation Technique Individualisé : permet d'optimiser le temps de formation tout en proposant un parcours adapté aux besoins du formé en lien avec les compétences attendues par son (ou les) entreprise(s), facilitant l'accès à la formation pour tous. -

Mises en situations pratiques (simulation, observations en atelier, jeux de rôles, etc...) et utilisation de maquettes pédagogiques. - Validation des compétences par des points réguliers tout au long de la formation.



Validation

Titre de niveau européen 4 (BAC) délivré par Le ministère du travail
Code RNCP : 34 146



Activités professionnelles en entreprise

Piloter une ligne de production industrielle
Organiser une production et optimiser le fonctionnement d'une ligne de production industrielle



Programme et contenu

- Accueil, présentation des objectifs de la formation
- Analyse du fonctionnement d'une machine / ligne de production
- Maitriser les bases technologiques : électrotechnique, automatisme, pneumatique et mécanique
- Réglages et instructions de démarrage et d'arrêt
- Changement de format et fonctionnement en mode dégradé
- Les dysfonctionnements, les causes et les actions à mener - La maintenance de premier niveaux et ses différentes fonctions
- Mise en œuvre d'actions d'améliorations
- Gestion de sa production et de son équipe



Durée

Durée Indicative pour les demandeurs d'emploi :

830 heures en centre de formation et 210 heures en entreprise, ajustable au regard du positionnement du candidat

Durée Indicative pour les alternants :

532 heures en apprentissage en centre de formation avec une alternance centre de formation / entreprise



Date de session

Une rentrée à l'automne (septembre/octobre)
2 rentrées par an pour les demandeurs d'emploi



Tarif

Apprentissage et Contrat Professionnalisation : Coût de la formation pris en charge par l'entreprise

Demandeur d'emploi : nous consulter



Débouchés professionnels

Intégration dans un atelier de production industrielle :
Animateur d'équipe, chef d'équipe, agent de maîtrise, chef d'atelier, machine leader, team leader, régleur, superviseur, technicien d'îlot.



Poursuites d'études

Titre Professionnel :

Technicien de Maintenance Industrielle (niveau 4)
Technicien Supérieur de Production Industrielle (niveau 5)
Technicien Supérieur de Maintenance Industrielle (niveau 5)

Diplôme d'ingénieur – génie industriel

Informations / Inscription

Site Charente

Boulevard Salvador Allende
16340 L'ISLE D'ESPAGNAC

Contact :
Katia ANTIVILO
05 45 90 13 58
afpipc16@fi-pc.fr

Sites Charente-Maritime

Rochefort

Pôle Atlantique et Aéronautique
ZI Canal des Soeurs
23 avenue André Dulin
17300 ROCHEFORT

Contact :
Estel PEPIN
05 16 60 25 91
afpipc86@fi-pc.fr

Châtelailon

Avenue du Général de Gaulle
17340 CHATELAILLON

Contact :
Valérie MAUREL
05 46 56 36 07
afpipc17@fi-pc.fr

Site Deux-Sèvres

La Maison des Industries
3 rue Archimède
79000 NIORT

Contact :
Matilde CHAIGNEAU
05 16 60 25 90
afpipc79@fi-pc.fr

Sites Vienne

Poitiers

Pôle République
120 rue du Porteau
86000 POITIERS

Châtelleraut

FORMAPÔLE
26 rue Bernard Palissy
86100 CHATELLERAULT

Contact :
Estel PEPIN
05 16 60 25 91
afpipc86@fi-pc.fr

Suivez-nous



Nos établissements sont engagés dans une démarche de progrès pour l'accessibilité des centres de formation, en collaboration avec le Centre Ressource Formation Handicap

Pour connaître la faisabilité de votre projet de formation, contactez directement notre référent handicap au 05 49 37 44 56.

